

MODELL: BA385V1 / BA385V2 SMD BESTÜCKUNGSAUTOMAT



FEATURES

- Hohe Genauigkeit und Flexibilität für 01005, 0201, SOIC, PLCC, BGA, μ BGA, CSP, QFP, bis Raster 0.3mm
- Berührungsloses Encodersystem für eine hohe Wiederholgenauigkeit und Stabilität
- Intelligentes Feeder System bietet automatische Bauteilzählung, Produktionsrückverfolgung
- Perfekt für kleine und mittlere Losgrößen
- COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"
- Bottom Vision Zentriersystem für Finepitch QFP & BGA
- Automatische Referenzpunkterkennung
- Dispenser System
- Visuelle Prüfung vor und nach der Produktion
- Windows 7 Software
- Universelle CAD Konvertierung
- Bestückrate: 6,400 BT/h
- Kugelumlaufspindeln in X- und Y-Richtung
- max. 128 Feederplätze

Die SMD-Bestückungsautomaten der AUTOTRONIK-SMT GmbH wurden speziell für das schnelle und hochgenaue Bestücken von kleinen und mittleren Losgrößen entwickelt. Dabei werden verschiedene Modelle für unterschiedliche Anwendungen angeboten.

BA385 verwendet Feeder der KFTA Serie, die auch für die AUTOTRONIK Modellreihen BA388, BA392 und BA389 genutzt werden können. Auf diese Weise garantieren wir höchste Zuverlässigkeit und einfache Wartung bei allen Modellen. Auf Grund der Verwendung von Kugelgewindetrieben in Verbindung mit Servomotoren wird eine hohe Geschwindigkeit, Wiederholgenauigkeit und Stabilität garantiert.

Zusätzlich verwendet die "Vision on the Fly" Zentrierung ein Cognex® Vision System, das eine hohe Genauigkeit und ein leichtes Einlernen von verschiedensten Bauteilformen ermöglicht.

MODELL: BA385V1 / BA385V2
SMD BESTÜCKUNGSAUTOMAT



AUTOTRONIK

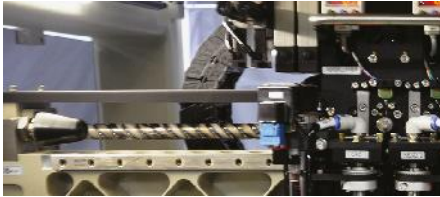
Fertigungssysteme für die Elektronikindustrie

AUTOTRONIK-SMT GmbH
Sulzbacher Str. 111
92224 Amberg, Germany
tel +49 (0) 9621-600 691
fax +49 (0) 9621-600 692
mail office@autotronik-smt.com
www.autotronik.de

DETAILS

Stabile und verwindungssteife Design

Die Modelle der Baureihe BA385 haben eine geschweißte Stahlrahmenkonstruktion und sind daher sehr stabil und verwindungssteif. Durch den Einsatz von Hochleistungs-kugelumlaufführungen und Gewindetrieben garantieren wir eine hohe Lebensdauer.



Berührungsloses Encodersystem (Option)

Das Verwenden von „Closed Loop“ Servo Motoren mit berührungslosen Encodern ermöglicht eine hohe Wiederholgenauigkeit und Stabilität.

COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"

COGNEX® ist ein berührungsloses optisches Zentriersystem, das direkt am Bestückkopf angebracht ist. Es ermöglicht die optimale Vermessung von SMD-Bauteilen von 0201, CSP, CSP, µBGAs, Flip-Chips bis Ultra-Fine-Pitch 0,3mm, sowie Odd-Form-Bauteile.



"Bottom Vision" Kamera (Option)

Zusätzlich ist eine stationäre "Bottom Vision" Kamera verfügbar, die Bauteile bis 150x100mm Grösse vermisst. Der Einsatz einer zusätzlichen „Bottom Vision“ Kamera garantiert das Vermessen von 01005 Bauteilen.



Dispenser System

Optional ist ein Dispenserkopf für Klebstoff und Lötpaste lieferbar. Bestens geeignet für schnelle und kleine Fertigungslose ohne Herstellung von Schablonen.



Intelligente Referenzpunkterkennung

Neben Standard-Referenzpunkten werden auch quadratische SMD-Pads oder Durchkontaktierungen als Referenzmarken erkannt.

Universelle CAD Konvertierung (Option)

Neben der direkten Eingabe der Daten durch die Teach-in Kamera, ist ein universelles CAD Konvertierungsprogramm für den direkten Transfer von CAD-generierten Bestückdaten lieferbar.

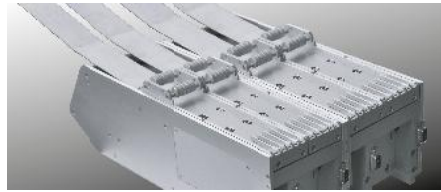
Auto Tape Feeder (KFTA)

Das innovative Design der KFTA-Feeder erlaubt eine grenzenlose Flexibilität in Feederkombinationen und damit Feederkonfigurationen, da alle Feeder unabhängig programmiert und installiert werden können. KFTAs sind für Gurtbreiten von 8 mm bis 72 mm lieferbar.



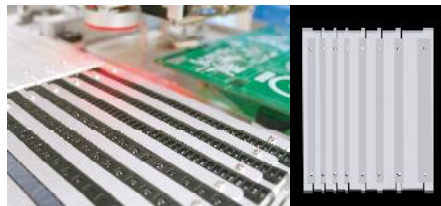
Universelle IC-Stangenzubringer

Der universelle IC-Stangenfeeder KFTB ist ein Vibrationsfeeder, der IC-Stangen mit einer Breite bis zu 50mm verarbeiten kann.



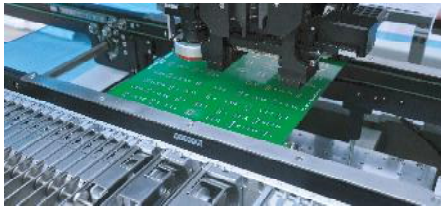
Gurtabschnittshalter

Gurtabschnittshalter sind ein praktisches Zubehör für das Zuführen von kurzen Gurtabschnitten.



Transportbandsystem

Mit dem optionalen Transportbandsystem mit automatischer Weiteneinstellung und SMEMA-Interface besteht die Möglichkeit, die Zufuhr der Leiterplatten zu erhöhen und mit anderen Maschinen inline zu arbeiten.



Feeder Rack (FR-32K)

Das FR-32K kann mit 32x8mm KFTA Feeder oder mit 30x 8mm IC-Stangen (1x KFTB-2 / 1x KFTB-4) aufgerüstet

Gepufferte Werkzeuge

Mit dem gepufferten Werkzeug wird automatisch der Platzierdruck für verschiedene Bauteilhöhen bestimmt und schützt das Bauteil.

Optische Inspektion

Die softwareunterstützte Teach-In Kamera ermöglicht dem Anwender, die Bauteilplatzierung, den Lötastendruck sowie die Lötqualität zu kontrollieren.

Remote Service Kit

Optional lieferbar ist ein Remote Service Kit, mit welcher die Maschine via Internet zu bedienen ist. Auf diese Weise kann die Programmierung und Kalibrierung sowie der Service von unserem weltweit agierenden Service Center durchgeführt werden.

SPECIFICATION

- Anzahl der Köpfe (Vision on the Fly):
BA385V1: 1, BA385V2: 2
- Bestückrate (unter optimalen Bedingungen):
BA385V1: 4000 BT/Std., 3400 BT/Std. (IPC 9850)
BA385V2: 6400 BT/Std., 5500 BT/Std. (IPC 9850)
- Feeder Kapazität (8 mm)
ohne Transportband: bis zu 128 Tape Feeders
mit Transportband: bis zu 64 Tape Feeders
- IC Tray Kapazität: bis zu 2 Waffle Trays
- Bauteilerkennung: Bildverarbeitung
- Komponenten-Größe (mm)
bei Verwendung der Bestückkopfkamera:
- Kleinste: 0.6 x 0.3mm
- Größte: 16 x 14 mm
bei Verwendung der Bottom Vision Kamera:
- Kleinste: 0.3 x 0.2 mm (Option)
- Größte: 150 x 100 mm (Option)
- Auflösung:
X / Y Achse 0.005 mm Servo Motor
Z Achse 0.02 mm Servo Motor
- Rotation: 0 bis 360° (0.045°/Schritt) Servo Motor
- Platiergenauigkeit: +/- 0.04 mm
+/- 0.03 mm (mit Linear Encoder)
- X-Y Wiederholgenauigkeit: +/- 0.01 mm
- Bestückfläche
ohne Transportband:
Max. 435 x 430 mm ohne Waffle Trays
Max. 435 x 270 mm mit 1 Waffle Tray
Max. 435 x 130 mm mit 2 Waffle Trays
mit Transportband:
Max. 435 x 460 mm ohne Waffle Trays
Max. 435 x 310 mm mit 1 Waffle Tray
- Programmierung:
- Direkte Eingabe
- Teach-in-Kamera
- CAD-Anbindung (Option)
- Steuerung: Industrie-PC
- Spannung: 230V / AC
- Leistung: 2400W
- Druck: 75 psi (5.5 bar), 200L / min
- Abmessungen: 990 x 1270 x 1320 mm (W x D x H)
- Gewicht: 710kg

Technische Änderungen vorbehalten.