

MODELL: BA389F3 SMD BESTÜCKUNGSAUTOMAT



Übersicht

- Hohe Genauigkeit und Flexibilität für 01005, 0201, SOIC, PLCC, BGA, μ BGA, CSP, QFP, bis zu Raster 0.3mm
- Berührungsloses Linear Encoder System für hohe Wiederholgenauigkeit und Stabilität
- Smart Feeder System bietet automatische Abfrage der Feederposition, automatische Bauteilzählung, Rückverfolgung der Produktionsdaten.
- Ideal für für kleine & mittlere Stückzahlen
- COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"
- Bottom Vision Kamera für fine pitch QFP & BGA
- Automatische Referenzpunkterkennung
- Dispenser System
- Optische Inspektion vor und nach der Produktion
- Windows 7 Software
- Universelle CAD-Konvertierung
- Bestückgeschwindigkeit: 10,500 BT/H (IPC 9850)
- Kugelumlaufspindeln in X- and Y-Achse
- bis zu 160 intelligente Auto Tape Feeder

Die SMT Pick & Place Maschinen von AUTOTRONIK Serie wurden speziell für kleine und mittlere Losgrößen Volumen konzipiert. Verschiedene Modelle stehen für unterschiedliche Anwendungen zur Verfügung.

BA389 verwendet KFTA Feeder, die selben Feeder welche für AUTOTRONIK Bestücker der Serien BA385, BA392 und BA388 verwendet werden. Dadurch wird eine hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung für alle Maschinenmodelle gewährleistet. Kugelumlaufspindeln in Verbindung mit Servo Motoren ermöglichen hohe Geschwindigkeiten, Wiederholgenauigkeit und Stabilität.

Das "Vision on the Fly" Cognex® Vision System, bietet hohe Genauigkeit und einfaches Einlernen aller verschiedenen Bauteile.

MODELL: BA389F3
SMD BESTÜCKUNGSAUTOMAT



AUTOTRONIK-SMT GmbH
Sulzbacher Str. 111
92224 Amberg, Germany
tel +49 (0) 9621-600 691
fax +49 (0) 9621-600 692
mail office@autotronik-smt.com
www.autotronik.de

DETAILS

Stabiles und Verwindungsteifes Design

Die Modelle der Baureihe BA389 haben eine geschweißte Stahlrahmenkonstruktion und sind daher sehr stabil und verwindungssteif. Durch den Einsatz von Hochleistungsumlaufrollen und Gewindetrieben garantieren wir eine hohe Lebensdauer.

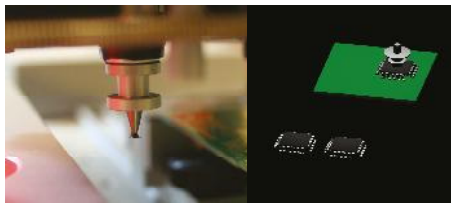


Berührungsloses Encodersystem (Option)

Das Verwenden von "Closed Loop" Servo Motoren mit berührungslosen Encodern ermöglicht eine hohe Wiederholgenauigkeit und Stabilität.

COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"

COGNEX® ist ein berührungsloses optisches Zentriersystem, das direkt am Bestückkopf angebracht ist. Es ermöglicht die optimale Vermessung von SMD-Bauteilen von 0201, CSP, µBGAs, Flip-Chips bis Ultra-Fine-Pitch 0,3mm, sowie Odd-Form-Bauteile.



"Bottom Vision" Kamera (Option)

Zusätzlich ist eine stationäre "Bottom Vision" Kamera verfügbar, die Bauteile bis 150x100 mm Größe vermisst. Der Einsatz einer zusätzlichen "Bottom Vision" Kamera garantiert das Vermessen von 01005 Bauteilen.



Dispensersystem

Optional ist ein Dispenskopf für Klebstoff und Lötpaste lieferbar. Bestens geeignet für schnelle und kleine Fertigungslose ohne Herstellung von Schablonen.



Transportbandsystem

Mit dem optionalen Transportbandsystem mit automatischer Weiteneinstellung und SMEMA-Interface besteht die Möglichkeit, die Zufuhr der Leiterplatten erhöhen und mit anderen Maschinen inline zu arbeiten.



Auto Tape Feeder (KFTA)

Das innovative Design der KFTA-Feeder erlaubt eine grenzenlose Flexibilität in Feederkombinationen und damit Feederkonfigurationen, da alle Feeder unabhängig programmiert und installiert werden können. KFTA's sind für Gurtbreiten von 8 mm bis 72 mm lieferbar.



Universelle IC-Stangenzubringer

Der universelle IC-Stangenzubringer KFTB ist ein Vibrationsfeeder, der IC-Stangen mit einer Breite bis zu 50mm verarbeiten kann.



Gurtabschnittshalter

Gurtabschnittshalter sind ein praktisches Zubehör für das Zuführen von kurzen Gurtabschnitten.



Feeder Rack

Im Lieferumfang sind bereits 2 x FR-48K Feederbasen enthalten. Jeder ist jeweils für 48 x 8mm KFTA Feeder oder 40 x 8mm IC-Stangen geeignet. Mit zwei zusätzlichen FR32K Feederbasen auf der linken und rechten Seite der Maschine, kann die Gesamtkapazität auf maximal 160 Feeder (bei Nutzung von 8-mm-Feedern) erweitert werden.

Gepufferte Werkzeuge

Mit dem gepufferten Werkzeug wird automatisch der Platzierdruck für verschiedene Bauteilhöhen bestimmt und schützt das Bauteil.

Optische Inspektion

Mittels Software ist der Nutzer in der Lage das automatisch durch die Kamera aufgenommene Bild am Computer-Bildschirm auf Druckgenauigkeit von Lotpaste, Qualität des Lötens, Genauigkeit der Bestückung, usw. manuell überprüfen.

Remote Service Kit

Das optionale Remote Service Kit ermöglicht einen Fernzugriff per Internet, so dass die Programmierung, Kalibrierung und Wartung durch unseren weltweiten Remote-Service-Center durchgeführt werden kann.

Universelle CAD Konvertierung

Neben der Eingabe von Daten mittels der Teach-in Kamera, gibt es die Möglichkeit, den Transfer direkt von Ihrem CAD Programm aus zu starten. Unsere CAD Konvertierung ist in der Lage, aus jeder bekannten Datei eine Bestückdatei zu erstellen.

Intelligentes Referenzpunktsystem

Neben dem Standard-Referenzpunkten werden auch quadratische SMD-Pads oder Plattenbohrungen als Referenzmarken erkannt.

SPEZIFIKATION

- Anzahl der Bestückköpfe (Vision on the Fly): BA389F3: 3
- Maximale Geschwindigkeit (unter optimalen Bedingungen): BA389F3: 10,500 cph (IPC 9850)
- Bestückkapazität (8 mm) ohne Transportband: bis zu 160 Tape Feeders mit Transportband: bis zu 96 Tape Feeders
- IC Tray Kapazität: bis zu 3 Waffle Trays
- Bauteilerkennung: durch Bildverarbeitung
- Komponenten-Größe (mm): per Kopfkamera:
 - Kleinste: 0.6 x 0.3mm
 - Größte: 16 x 14 mmper "Bottom Vision" Kamera:
 - Kleinste: 0.4 x 0.2 mm (Option)
 - Größte: 150 x 100 mm (Option)
- Auflösung:
 - X / Y Achse 0.01 mm AC-Servo-Motor
 - Z axis 0.015 mm AC-Servo-Motor
- Rotation: 0 bis 360° (0.045°/step) DC-Servo-Motor
- Platziergenauigkeit: +/- 0.03 mm
- X-Y Wiederholgenauigkeit: +/- 0.01 mm
- Leiterplatten-Größe:
 - Max. 320 x 270 mm (Standard Option)Bestückbereich ohne Transportband:
 - Max. 650 x 460 mm ohne Waffle Trays
 - Max. 650 x 400 mm mit 1 Waffle Tray
 - Max. 650 x 250 mm mit 2 to 3 Waffle TrayBestückbereich mit Transportband:
 - Max. 650 x 440 mm ohne Waffle Trays
 - Max. 650 x 380 mm mit 1 Waffle Tray
 - Max. 650 x 230 mm mit 2 to 3 Waffle Tray
- Programmierung:
 - Direkte Eingabe
 - Teach-in-Kamera
 - CAD-Anbindung (Option)
- Steuerung: Industrie-PC
- Elektrischer Anschluss: 100V / 240V
- Leistung: 4310W
- Druck: 75 psi (5.5 bar)
- Abmessungen: 1300 x 1420 x 1460mm (W x D x H)
- Gewicht: 1100 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

 **AUTOTRONIK**
Fertigungssysteme für die Elektronikindustrie