

MODELL: BA392V1 / BA392V2 SMD-BESTÜCKUNGSAUTOMAT



Übersicht

- Größe Bestückfläche 650 mm x 350 mm
- bis zu 160 intelligente Auto Tape Feeder
- Hohe Genauigkeit und Flexibilität 01005, 0201, 0402, 0603, SOIC, PLCC, BGA, μ BGA, CSP, QFP, bis zu Raster 0.3mm
- Intelligentes Feeder System ermöglicht automatische Feeder Positionsabfrage, Automatische Bauteilzählung, Rückverfolgung der Produktionsdaten
- Ideal für kleine, mittlere und größere Stückzahlen
- COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"
- Bottom Vision Kamera für fine pitch QFP & BGA
- Automatische Referenzpunkterkennung
- Dispensersystem
- Optische Inspektion vor und nach der Produktion
- Windows XP Software
- Universelle CAD-Konvertierung
- Bestückgeschwindigkeit: bis zu 6,400 BT/H
- Tray Zuführsystem, bis zu 14 verschiedene Waffle Trays

Der AUTOTRONIK BA392 ist mit Kugelumlaufspindeln und Linearencoder in X und Y Richtung ausgestattet, das eine Bestückgenauigkeit von 30 μ m bei 3 Sigma liefert. In Verbindung mit AC Servo Motoren, erzielen wir eine Bestückrate von bis zu 6400 BT/H.

Durch Anbringen von Feederbänken von allen vier Seiten ist es möglich 160 8mm Smart Feeder an der BA392 anzubringen. Die Bestückfläche von 650mm x 350mm kann mit Leiterplatten oder Waffle Trayhaltern ausgefüllt werden. Die Bestückfläche kann durch die Installation von Feederbänken vorne und hinten, in Verbindung mit einem Transportsystem auf 660mm x 330mm erweitert werden. BA392 kann als Stand-Alone-Variante oder als Inlinesystem in jede Produktionumgebung eingesetzt werden.

Durch Betrachtung eines jeden Bauteils von unten und die Bildverarbeitung mittels Cognex® ist es ein Leichtes für den BA392 ein großes Bauteilspektrum abzudecken, dazu gehören auch sperrige Bauteile und BGA's. Die fest installierte Bottom-Kamera deckt durch einen größeren optischen Bereich auch große Bauteile bis zu 150mm x 100mm ab.

MODELL: BA392V1 / BA392V2
SMD BESTÜCKUNGSAUTOMAT



AUTOTRONIK-SMT GmbH
Sulzbacher Str. 111
92224 Amberg, Germany
tel +49 (0) 9621-600 691
fax +49 (0) 9621-600 692
mail office@autotronik-smt.com
www.autotronik-smt.de

DETAILS

Starres und widerstandsfähiges Design

Mittels geschweißten Stahlrahmen, einem hohen Gewicht und einem hochpräzisen Kugelumlaufspindelsystem wird eine hohe Lebensdauer garantiert.

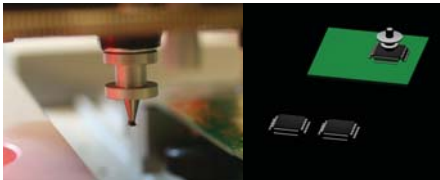
Präzisionsdirektantrieb mit Linear-Encoder-Technologie

Das BA392 Basissystem verfügt über einen hochpräzisen Direktantrieb und Linear-Encoder-Technologie in der X- und Y-Achse. Ein signifikanter Beitrag zur hohen Platziergenauigkeit im 30µm und 3 Sigma Bereich.



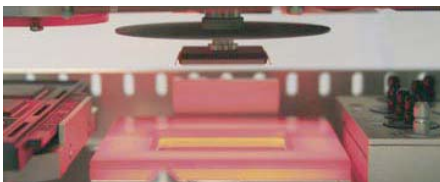
COGNEX® Zentriersystem "Vision on the Fly"

Die BA392 bietet COGNEX® Vision-Verarbeitung für die berührungslose "Vision on the Fly" Ausrichtung. Die Maschine BA392 gewährleistet eine hochpräzise Platzierung der gesamten Palette von SMD-Bauteilen, von den kleinsten Objekten über 0201, CSPs, µBGAs, Flip-Chips, ultra-Finepitch QFP (0,3 mm Fine-Pitch), auch Odd-Form-Komponenten.



Bottom Vision Alignment System (Option)

Eine "Bottom-Sight-Kamera" wird zur Ausrichtung für große Bauteile bis zu 150 x 100 mm verwendet.



Große Platzierfläche

Die BA392 Serie in Stand-alone-Konfigurationen haben eine maximale Arbeitsfläche von 650 mm x 350 mm.



Feeder Rack

Im Lieferumfang sind bereits 2 x FR-48K Feederbasen enthalten. Jeder ist jeweils für 48 x 8mm KFTA Feeder oder 40 x 8mm IC-Stangen geeignet. Mit zwei zusätzlichen FR32K Feederbasen auf der linken und rechten Seite der Maschine, kann die Gesamtkapazität auf maximal 160 Feeder (bei Nutzung von 8-mm-Feedern) erweitert werden.

Conveyor Systeme

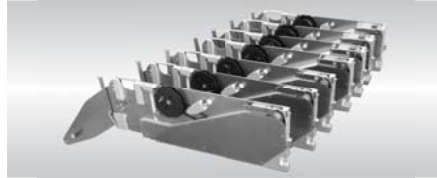
Das optionale Fördersystem mit SMEMA-Schnittstelle und Motorbreitensteuerung beschleunigt den Umgang in der PCB- und Inline-Produktion.

Intelligentes Referenzpunktsystem

Neben dem Standard-Referenzpunkten werden auch quadratische SMD-Pads oder Plattenbohrungen als Referenzmarken erkannt.

Auto Tape Feeder (KFTA)

Das innovative Design der KFTA Feeder-Basen und Montage-Hardware ermöglicht nahezu grenzenlose Flexibilität in der Feeder-Kombination und Anordnung. Nahezu grenzenlose Kombinationsmöglichkeiten der Gurte können geladen, programmiert und unabhängig voneinander montiert werden. KFTAs sind von 8 mm bis 72 mm Bandbreite erhältlich.



Universal IC Tube Feeder

KFTB universelle Tube Feeder werden mit Vibrationstechnik angetrieben. Sie sind in der Lage, IC-Sticks mit max. 50 mm Breite zu verarbeiten.



Cut Strip Tape Halter

Cut-Streifen Tape-Feeder ist ein praktisches Zubehör für die Nutzung von Komponenten, die aufgrund ihrer geringen Menge, mit kurzen Bandlängen produziert werden. Es kann auch verhindern, dass Komponenten mit zu kurzen Bandabschnitten verschwendet werden, da diese trotz der geringen Länge geladen werden können.

Universelle CAD Konvertierung

Neben der Eingabe von Daten mittels der Teach-in Kamera, gibt es die Möglichkeit, den Transfer direkt von Ihrem CAD Programm aus zu starten. Unsere CAD Konvertierung ist in der Lage, aus jeder bekannten Datei eine Bestückdatei zu erstellen.

IC Tray Halter

Die Standard-TS-1 Tray-Halter nutzt ein Maß von etwa 330mm X 140mm und wurde entwickelt, um einen Standard 316mm X 136mm JEDEC Matrix Tray zu halten. Die TS-1 unterstützt eine Vielzahl von kleineren Matrix Tray und Waffle Pack-Kombinationen und kann leicht für individuelle Tray Konfigurationen geändert werden.

Dispenser System

Ein optionales Stand-alone-Dispenser für Klebe & Lotpasteabgabe ist perfekt für die schnelle, kleine Serienproduktion ohne Schablone.



Optische Inspektion

Mittels Software ist der Nutzer in der Lage das automatisch durch die Kamera aufgenommene Bild am Computer-Bildschirm auf Druckgenauigkeit von Lotpaste, Qualität des Lötens, Genauigkeit der Bestückung, usw. manuell überprüfen.

Remote Service Kit

Das optionale Remote Service Kit ermöglicht einen Fernzugriff per Internet, so dass die Programmierung, Kalibrierung und Wartung durch unseren weltweiten Remote-Service-Center durchgeführt werden kann.

SPEZIFIKATIONEN

- Anzahl Köpfe (Vision on the Fly):
BA392V1: 1, BA392V2: 2
- Bestückungsgeschwindigkeit:
BA392V1: 4500 BT/h (unter optimalen Bedingungen)
4000 BT/h (IPC9850 Chip 1608)
BA392V2: 6400 BT/h (unter optimalen Bedingungen)
5500 BT/h (IPC9850 Chip 1608)
- Feeder Kapazität (8 mm)
ohne Transportband: bis zu 160 Tape Feeder
mit Transportband: bis zu 96 Tape Feeder
- IC Tray Kapazität:
bis zu 4 Waffle Trays
bis zu 10 Waffle Trays mit TH-10 Tray (optional)
- Komponenten-Größe (mm)
Gemessen an der Kopfkamera:
- Kleinste: 0.6 x 0.3 mm
- Größte: 16 x 14 mm
Gemessen an der festen Bottom Kamera:
- Kleinste: 0.4 x 0.2 mm (optional)
- Größte: 150 x 100 mm (optional)
- Auflösung:
X / Y Achsen 0.005 mm Servo Motor
Z Achse 0.02 mm Servo Motor
- Rotation:
0 bis 360° (0,045°/Schritt) Servo Motor
- Bestückgenauigkeit: +/- 0.03 mm
- X-Y Wiederholbarkeit: +/- 0.01 mm
- Bestückfläche ohne Transportband:
Max. 650 x 350 mm ohne Waffle Trays
Max. 650 x 330 mm mit 1 Waffle Tray
Max. 455 x 330 mm mit 2 Waffle Trays
Max. 275 x 320 mm mit 3 Waffle Trays
- Bestückfläche mit Transportband:
Max. 660 x 330 mm ohne Waffle Trays
Max. 650 x 295 mm mit 1 Waffle Tray
Max. 650 x 175 mm mit 2 Waffle Trays
Max. 650 x 145 mm mit 3 Waffle Trays
- Programmierung:
- Direkte Eingabe
- per Teach-in Kamera
- CAD Konvertierung (optional)
- reine Visionerkennung
- Hauptsteuerung: Industrie PC
- Abmessungen: 1080 x 1050 x 1350 mm (L x B x H)
- Gewicht: 550 kg
- Elektrischer Anschluss: 240 V
- Leistungsaufnahme:
BA392V1: 1810 W, BA392V2: 2360 W
- Luftdruck: 75 psi (5.5 bar)

We reserve the right to make changes without notice.